GUÍA RÁPIDA PARA LA OPERACIÓN DE LA BOTONERA SELLADA DE INTERRUPTORES (SSM) DEL DUMPER ARTICULADO (ADT) BELL

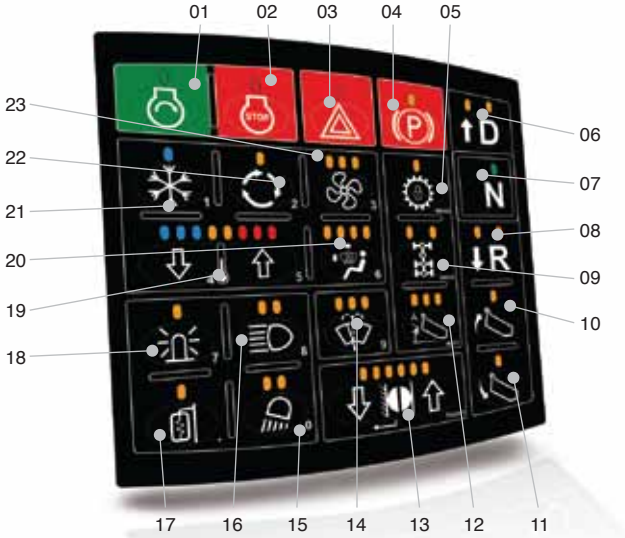
BELL

D-series & E-series

TODAS LAS INSTRUCCIONES SE DEBEN UTILIZAR JUNTO CON EL MANUAL DEL OPERADOR.

BOTONERA DE INTERRUPTOR SELLADA (SSM)

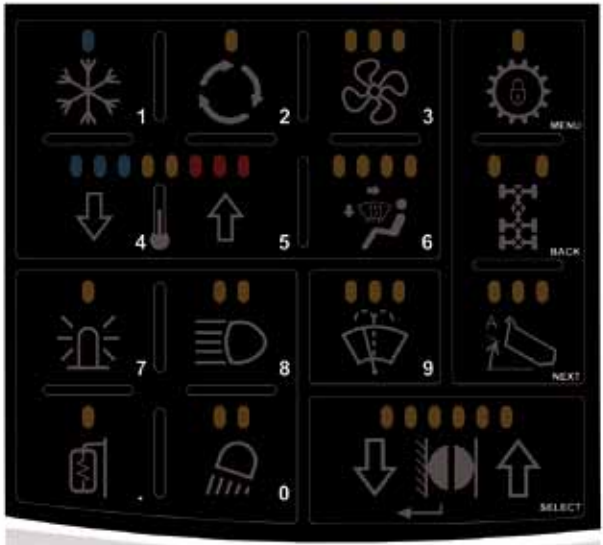
(por sus siglas en inglés)



01 Botón de ignición activada/encendido del motor
02 Botón de ignición desactivada/apagado del motor
03 Botón de peligro
04 Botón de freno de estacionamiento
05 Botón de retención de marcha
06 Botón de marcha adelante
07 Botón de punto muerto
08 Botón de marcha atrás
09 Botón de bloqueo de diferencial (el diferencial de control de tracción [CTD, por sus siglas en inglés] se encuentra en los modelos B35D, B40D y B50D)
10 Botón para subir el volquete
11 Botón para bajar el volquete
12 Botón de volquete i-Tip
13 Botones del retardador de transmisión/control de velocidad
14 Botón del control del limpiaparabrisas delantero
15 Botón de la luz de trabajo
16 Botón de luces
17 Botón del desempañador del espejo eléctrico
18 Botón de baliza
19 Botón de control de clima
20 Botón de dirección del aire
21 Botón del aire acondicionado
22 Botón de recirculación de aire
23 Botón de velocidad del ventilador

- Al encender el camión o seleccionar marcha adelante o marcha atrás, la sirena comenzará a sonar. Dos veces para encender y para dar marcha atrás, y una vez para marcha adelante. Esta opción se puede desactivar por medio de la unidad principal de visualización (MDU, por sus siglas en inglés).
- Los camiones que salen de fábrica tienen asignado un código de seguridad predeterminado. Este código se corresponde con los últimos cuatro dígitos del número de identificación del vehículo (VIN, por sus siglas en inglés).
- Para cambiar el código u obtener más información sobre los códigos de seguridad e identificación del conductor, por favor consulte el manual del operador.

TECLADO NUMÉRICO DEL SSM



Utilice el teclado numérico del SSM para introducir cualquier número solicitado por la MDU.

Estos números incluyen el código de seguridad y los códigos para entrar al modo de servicio.

Los botones de “MENU" (menú), “BACK” (atrás), "NEXT" (siguiente) y "SELECT" (seleccionar) funcionan únicamente en este modo.

En modo de operación normal, los botones vuelven a sus funciones originales.

Botón de ignición activada/ arranque del motor

Si se presiona el botón “Ignition On/Engine Start” (ignición activada/arranque del motor), se activará el suministro de energía eléctrica al vehículo. El diodo emisor de luz (LED, por sus siglas en inglés) comenzará a parpadear.

Para arrancar el motor, deberá introducir un código de seguridad utilizando el teclado numérico del SSM. Esta función viene ajustada de fábrica de manera predeterminada, pero se puede inhabilitar en modo servicio por medio de la MDU.

Si se presiona el botón mientras la luz LED está parpadeando, el motor arrancará automáticamente. El arrancador automático del motor se apagará después de 15 segundos si el motor no se ha encendido. Esto sucede gracias a la Protección de arranque incorporada.

Botón de ignición desactivada/apagado del motor

Si se presiona el botón mientras la ignición se encuentra encendida, se desactivará el suministro de energía eléctrica al vehículo. Si se presiona el botón mientras el motor está funcionando, la máquina se situará en modo de desconexión.
La luz LED parpadeará mientras se encuentre en este modo.

Esto incluye colocar la transmisión en punto muerto, aplicar el freno de mano y activar el modo “Turbo Spin-Down” (reducción velocidad del turbo). La duración del modo “Turbo Spin-Down” varía entre 5 y 120 segundos. Este tiempo se basa en la forma y la potencia operativas del motor.

Al presionar y soltar el botón rápidamente mientras la máquina está funcionando a alta velocidad, ésta se detendrá suavemente.

Al mantener presionado el botón, se iniciará una desconexión de emergencia.

Al presionar y soltar el botón mientras se conduce a alta velocidad, la máquina se detendrá abruptamente.

Atención: no interrumpa el proceso de desconexión, ya que podría dañar el motor.

Botón de peligro

Al presionar brevemente este botón, las luces indicadoras de la izquierda y derecha comenzarán a parpadear.

Parpadeará la luz LED y se escuchará un sonido de alerta.

Este botón funciona independientemente de que la ignición esté encendida o no; sin embargo, si la ignición está apagada, las luces de la MDU y de la alarma de alerta estarán apagadas.

Si se mantiene presionado el botón, se apagará la alarma de alerta.

Botón de freno de mano

La luz LED del botón, muestra la posición solicitada del freno de mano. El indicador de freno de mano de la MDU muestra la posición real de dicho freno.

LUZ LED ENCENDIDA: el freno de mano está activado y no se liberará. La luz de freno de mano de la MDU también está encendida.

LUZ LED APAGADA: El freno de mano solo se liberará si la máquina está en marcha y el pie del operador se encuentra sobre el acelerador. La luz del freno de mano de la MDU sólo se apagará cuando el freno de mano sea liberado de forma segura.

Si la luz LED del botón de freno de mano está apagada pero el indicador de freno de mano de la MDU muestra que se está aplicando este freno, entonces dicho freno se aplicó debido a una función de seguridad. En este caso, puede conducir sin presionar el botón de freno de mano y éste se liberará automáticamente.

Botón de retención de marcha

LUZ LED ENCENDIDA, la retención de marcha está encendida.
LUZ LED APAGADA, la retención de marcha está apagada.
Esta función se utiliza para ascender o descender pendientes empinadas. También se puede utilizar en condiciones de movimiento con mucha dificultad, cuando un cambio de marcha puede causar que el vehículo pierda la tracción y el impulso. Cuando el botón se encuentra en posición OFF (apagado), la transmisión está en el modo automático normal.

Cuando el botón de retención de marcha está encendido, la transmisión mantendrá la velocidad que posee al momento de activar el botón. Se podrá realizar un cambio normal hacia abajo, pero la transmisión no cambiará a una velocidad más alta hasta que la función esté desactivada.

Selección de marcha y botón de selección de rango

Marcha adelante (D)/marcha atrás (R)
Seleccione “D” o “R”.
Presione el botón de freno de mano para liberar el freno (la luz LED y el indicador de freno de mano de la MDU se apagarán).
Conduzca.

Punto muerto (N)
Si se presiona “N” y la velocidad de la máquina es menor a 7Km/hora, entonces el freno de mano se accionará automáticamente.

El freno de mano se liberará luego de seleccionar “D” o “R”.

Para cambiar manualmente la marcha máxima que se puede alcanzar, presione las flechas ↑ o ↓ (también “D” y “N”) cuando la transmisión esté en el modo de marcha adelante y el LED de la izquierda sobre la “D” se encuentre encendido.•
La velocidad máxima actual se muestra en el lado izquierdo de la MDU por medio de dos números. El número que indica el lado izquierdo (LHS, por sus siglas en inglés) es la velocidad más alta que se puede alcanzar (por defecto, el 6).
El número que indica el lado derecho (RHS, por sus siglas en inglés) es la velocidad actual.
Las flechas ↑ y ↓ controlan los números del LHS.

Se permite cambiar de dirección a velocidades menores a 5 km/hora.

Botón de bloqueo del diferencial

Al presionar brevemente y liberar el botón “Differential Lock” (bloqueo del diferencial) cuando todas las luces LED están apagadas, se accionará el bloqueo del diferencial interaxial (IDL, por sus siglas en inglés) y se encenderá la luz LED izquierda. Si se vuelve a presionar y liberar rápidamente el botón cuando la luz LED izquierda está encendida, la IDL se apagará.

Al presionar en forma prolongada y luego liberar el botón “Diferencial Lock” cuando todas las luces LED están apagadas, se accionarán la IDL y el bloqueo del CTD y se encenderán ambas luces LED.
Después de 30 segundos, se desactivará el CTD y se apagará la luz derecha.

El CTD sólo está presente en los modelos de ADT B35D-B50D.
El IDL y el CTD sólo se podrán utilizar en velocidades menores a 1km/hora.
La MDU mostrará el estado del IDL y del CTD.

Botones para subir y bajar el volquete

Para subir el volquete: Presione “Bin Up” (subir volquete) (botón superior). Se encenderá la luz LED.
Para bajar el volquete: Presione “Bin Down” (bajar el volquete) (botón inferior). Se encenderá la luz LED.

Si se presiona por un tiempo prolongado “Bin Up” o “Bin Down”, el volquete se elevará o descenderá en forma manual. Al liberar el botón, se detendrá el movimiento del volquete.

Si está activa la característica “Drive-line Assist” (inglés para “asistencia de la transmisión”) entonces estarán activas las características de traba y liberación del volquete. Esto significa que una corta presión y liberación del botón de “subir volquete” provocará que se eleve hasta su detención. Se puede interrumpir presionando nuevamente el botón.

Si se presiona y libera el botón "Bin Down" mientras se eleva el volquete (y mientras se encuentra en el modo de traba de elevación de volquete), el volquete descenderá a su posición de descanso.

La característica “Latch-Down” (barra de seguridad de descenso y liberación de volquete) siempre está activa. Al presionar brevemente y liberar el botón “Bin Down”, el volquete descenderá hasta la posición inferior de detención. Se puede interrumpir presionando nuevamente el botón.

Si se presiona "Bin Up" mientras se baja el volquete y:
- el modo de barra de seguridad está activado, el volquete se elevará hasta la posición más alta de detención.
- el modo de barra de seguridad está desactivado, el volquete dejará de moverse.

Utilice el botón “i-Tip” (vaciamiento automático) para obtener más información sobre éstas y otras características.

Esta máquina ha sido equipada con un inclinómetro de estado sólido. Este dispositivo puede evitar que se vuelque el contenido del volquete en varios ángulos. Esta característica debe ser seleccionada por el ingeniero del sitio de trabajo.
Si el volquete está elevado, se limitará la marcha y velocidad de la máquina.

Botón de vaciamiento automático i-Tip

Tanto la MDU como las luces LED mostrarán la opción que se eligió, ya que este botón está funcionando en ciclos.

Asistencia de la transmisión: esta función facilita el trabajo de los operadores y mejora los tiempos del ciclo, ya que automatiza muchas de las funciones relacionadas con el vaciamiento del contenido del volquete.

Cuando haya llegado a la ubicación donde desea vaciar el contenido del volquete y la asistencia de la transmisión esté encendida, simplemente deténgase y presione el botón "Bin Up". El camión automáticamente seleccionará punto muerto, aplicará el freno de mano y colocará a la máquina en el rango correcto de revoluciones para elevar el volquete en forma rápida y eficiente.

Cuando haya finalizado de vaciar el contenido, simplemente seleccione marcha adelante ("D"), coloque el pie sobre el acelerador y presione el botón de "Bin Down". El camión automáticamente liberará el freno de mano, comenzará a bajar el volquete y continuará así, controlando su velocidad en el rango máximo requerido hasta que el volquete se encuentre completamente abajo.

Detenciones suaves: cuando no esté transportando materiales pegajosos en el cuerpo del volquete, seleccione "Soft Stops" (detenciones suaves). Esto suaviza el golpe final de los cilindros de elevación del cuerpo del volquete y, de esta manera, reduce el desgaste natural. La detención suave es el ajuste predeterminado de la máquina.

Detenciones abruptas: cuando esté transportando materiales pegajosos en el cuerpo del volquete, seleccione "Hard Stops" (detenciones abruptas). Esto asegura que los cilindros de elevación se detengan abruptamente mientras suben el volquete a máxima potencia, lo que garantiza la expulsión del material pegajoso.

Esparcimiento de la carga: esta función está activa sólo si primero se habilita por medio de la MDU (en el modo de servicio). Los rangos de esparcimiento se cambian por medio del control de la máquina y de la velocidad de vaciamiento del contenido del volquete.

Para cancelar cualquiera de las funciones de vaciamiento automática i-Tip, presione el botón hasta que todas las luces LED se hayan apagado.

Ninguna luz LED encendida

Asistencia de la transmisión APAGADA y detenciones abruptas APAGADAS (Vaciamiento del contenido en forma manual)

Luz LED derecha encendida

Esparcimiento de carga automático ENCENDIDO

Luz LED izquierda encendida

Asistencia de la transmisión APAGADA y detenciones abruptas ENCENDIDAS

Luz LED del medio encendida

Asistencia de la transmisión ENCENDIDA y detenciones abruptas APAGADAS

Luces LED izquierda y central encendidas

Asistencia de la transmisión ENCENDIDA y detenciones abruptas ENCENDIDAS

Botones de retardación de transmisión y control de velocidad

Retardación

El retardador de transmisión funciona automáticamente cuando se levanta el pie del pedal del acelerador. Para ajustar el empuje del retardador de transmisión, presione las flechas ⇧ o ⇩.

El ajuste específico del retardador de transmisión ayuda a controlar la velocidad del camión, especialmente durante el descenso. Es un factor importante para reducir el consumo de combustible y minimizar el desgaste del freno.

Los ajustes del retardador son los siguientes:

0 x LUZ LED ENCENDIDA	=	15% de retardo (mínimo)
1 x LUZ LED ENCENDIDA	=	25% de retardo
2 x LUCES LED ENCENDIDAS	=	35% de retardo
3 x LUCES LED ENCENDIDAS	=	45% de retardo
4 x LUCES LED ENCENDIDAS	=	60% de retardo
5 x LUCES LED ENCENDIDAS	=	75% de retardo
6 x LUCES LED ENCENDIDAS	=	100% de retardo (máximo)

Control de velocidad

Esta función permite al operador ajustar la velocidad máxima del camión, y así tener completamente presionado el pedal del acelerador, sin necesidad de preocuparse por controlar la velocidad o el movimiento del pie en caminos con baches.

La función de control de velocidad imita al operador al reducir al acelerador y aplicar el retardador.

El control de velocidad se activa manteniendo presionadas las flechas ⇧ o ⇩ hasta que las 3 luces que se encuentran por encima de cada una de las flechas comiencen a parpadear. La velocidad se puede aumentar o disminuir utilizando las flechas ⇧ o ⇩. El operador puede fijar dos límites de velocidad y formar ciclos entre estos presionando el botón respectivo.

Para seguridad del operador, se aconseja que se ajusten los valores de control de velocidad cuando la máquina está detenida.

Si se mantiene presionado el botón que se encuentra debajo de las luces LED parpadeantes, se volverá a las funciones de retardo normales.

Botón de luz de trabajo (opcional)

El botón de luz de trabajo se utiliza para operar las luces de trabajo ubicadas en el techo de la cabina, que alumbran hacia el frente del camión.

LUCES LED APAGADAS - Las luces de trabajo están APAGADAS
Una luz LED ENCENDIDA - Las luces de trabajo están ENCENDIDAS

Botón de luces

El botón de luces se utiliza para encender y apagar las luces delanteras, traseras y del tablero. Sin embargo, el interruptor de ignición debe estar encendido para poder operarlas.

LUCES LED APAGADAS - Las luces están APAGADAS.
Una luz LED ENCENDIDA - Las luces de estacionamiento y traseras están ENCENDIDAS.
Dos luces LED ENCENDIDAS - Las luces delanteras y traseras están ENCENDIDAS.
Two LED's ON - Headlights and Tail Lights ON

Botón para desempañar el espejo eléctrico

El botón para desempañar del espejo eléctrico se utiliza en ambientes fríos y con heladas.
LUZ LED APAGADA - La función de desempañado está APAGADA
LUZ LED ENCENDIDA - La función de desempañado está ENCENDIDA
NO DEJE ESTA FUNCIÓN ENCENDIDA INNECESARIAMENTE.

Botón de balizas

El interruptor de balizas se utiliza para encender o apagar la baliza parpadeante.
LUZ LED APAGADA - La función de baliza está APAGADA.
LUZ LED ENCENDIDA - La función de baliza está ENCENDIDA.

Botón de/limpiaparabrisas

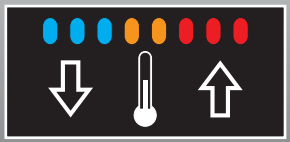
Al presionar y soltar el botón rápidamente, el limpiaparabrisas se accionará una vez y la luz LED izquierda parpadeará durante 5 segundos.
Al volver a presionar y liberar el botón rápidamente, mientras la luz LED está parpadeando, el limpiaparabrisas funcionará en modo intermitente y se encenderá la luz LED izquierda. El modo de intermitencia
y la velocidad se pueden configurar en la MDU.

Al presionar y liberar el botón rápidamente mientras el limpiaparabrisas está en modo intermitente, el limpiaparabrisas funcionará lentamente y se encenderán las dos luces LED izquierdas.

Al presionar y liberar el botón rápidamente mientras el limpiaparabrisas está en modo de velocidad lenta, el limpiaparabrisas funcionará más rápido y se encenderán las tres luces LED.

Al presionar y soltar el botón rápidamente mientras el limpiaparabrisas está en el modo de velocidad alta, se desactivará esta función y también se apagarán las luces LED.

Al mantener presionado el botón del limpiaparabrisas, éste se activará. Lavará y limpiará durante el tiempo que se mantenga presionado el botón.



Botón de climatización

Este botón se utiliza para aumentar o disminuir la temperatura del interior de la cabina. Presione la flecha para aumentar la temperatura y la flecha ⇧ para ⇩disminuirla. Mientras se presiona el botón, se mostrará en la MDU la temperatura deseada. Las luces LED de color que se encuentran por encima de las flechas también se encenderán cuando se presionen los botones.

Botón de dirección del aire

Este botón controla la dirección del aire.
Al presionar brevemente y liberar el botón, podrá continuar a través del ciclo de las diferentes opciones de dirección.
La MDU mostrará la opción de dirección elegida.
Las luces LED del interruptor también cambian según la opción elegida.

Botón de recirculación del aire

Esto permite seleccionar el cierre de la aleta de recirculación.
Al presionar brevemente y liberar el botón, podrá continuar a través del ciclo hasta la opción que usted requiera.

LUZ LED APAGADA – recirculación de aire APAGADA.
Entrará aire fresco a la cabina
LUZ LED ENCENDIDA – recirculación de aire ENCENDIDA.

Botón de aire acondicionado

Al presionar brevemente y liberar el botón, podrá continuar a través del ciclo hasta la opción que usted requiera.

LUZ LED APAGADA – aire acondicionado APAGADO.
LUZ LED ENCENDIDA – aire acondicionado ENCENDIDO.

Botón de velocidad del ventilador

Al presionar brevemente y liberar el botón, podrá continuar a través del ciclo hasta la velocidad que usted requiera.
Las luces LED se irán encendiendo a medida que la velocidad aumente.
0 x luz LED – ventilador APAGADO El aire acondicionado también permanecerá APAGADO.
1 x luz LED – velocidad baja del ventilador
2 x luz LED – velocidad intermedia del ventilador
3 x luz LED – velocidad alta del ventilador

Las luces se encenderán para indicar un incremento en la velocidad del ventilador.
Si mantiene presionado el botón, se apagará el ventilador.

Botón de modo trailla

(Sólo para tractores con trailla)
Si la función de trailla está desactivada, presionar y liberar rápidamente el botón activará esta función y seleccionará la velocidad de trailla almacenada. Se encenderá la luz derecha del botón de trailla del SSM.

Si la función de trailla está activada, y presiona el botón durante un tiempo prolongado y luego lo libera, cambiará entre el primero o segundo control de velocidad de trailla (luz de excavación de la izquierda y del medio, respectivamente).

Si la función de trailla está activada, al presionar brevemente el botón, desactivará esta función y todas las luces del botón de trailla del SSM se apagarán.

La información de la velocidad de trailla elegida (primera o segunda velocidad) se mantendrá, de modo que la próxima vez que se active la función de trailla, ésta comenzará en la última velocidad utilizada.

Botón de detención de emergencia

DETENCIÓN
(Accesorio opcional)
Este botón se utilizará únicamente en caso de emergencia.
Cuando se pulsa el botón, el acelerador se desactivará.
Las funciones se interrumpirán inmediatamente.
Se activará inmediatamente el freno de mano.
La transmisión se colocará en punto muerto después de que la velocidad descienda a menos de 5 km/hora.
La MDU mostrará un mensaje de “Emergency Stop” (detención de emergencia).

Para cancelar la detención de emergencia (y restablecer los controles de manejo y producción), deberá reiniciar el botón.

B-DRIVE

01 Botón de Retroceso y tecla programable
02 Botón Bell
03 Botón de Avance y tecla programable
04 Botón de Retroceso
05 Botón de Menú
06 Mando giratorio

Solamente aplicable a las máquinas de la Serie E.

Botón de Retroceso y tecla programable

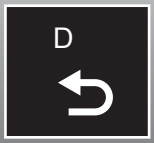
La pantalla informará al operador cuando esté activo. Esto permitirá al operador volver a la página previa.

Botón Bell

Este alterna la pantalla entre las pantallas de **Diagnóstico** y de **Configuración de la Máquina.**
Presione y mantenga pulsado en la página **ID Máquina** para actualizar el software.
Presione y mantenga pulsado en la pantalla de conducción principal para el modo servicio/fábrica.

Botón de Avance y tecla programable

La pantalla informará al operador cuando esté activo. Esto permitirá al operador avanzar a la página previa.



Botón de Retroceso

Este mueve una página de navegación hacia atrás.

Botón de Menú

Este alterna entre las pantallas de menú principal y de conducción principal.

Mando giratorio

Este permite seleccionar las pantallas.

Consejos de operación del Dumper

01 Siempre verifique las normas y restricciones de sanidad y seguridad antes de operar el Dumper en el sitio de trabajo.
02 Siempre verifique las restricciones de altura, anchura y peso antes de operar el Dumper en el sitio de trabajo.
03 Siempre verifique todos los espejos, cámaras y ángulos muertos y especialmente el área de impacto del Dumper antes de conducirlo.
04 Asegúrese de operar dentro de los límites de velocidad del lugar. También trabaje dentro de rangos de velocidad que sean apropiados para el suelo, a fin de asegurarse de operar la máquina en forma segura y minimizar el desgaste natural, tanto para el Dumper como para usted.
05 Infórmese sobre las rutas y caminos que puede y no puede utilizar.
06 Para evitar la posibilidad de dar un vuelco: siempre que sea posible, mantenga la cabina y cuerpo del Dumper en línea recta cuando vacíe el contenido del volquete. Obedezca todas las normas del lugar; es decir, distancia desde el borde, acatamiento de las indicaciones del personal del terraplén, etcétera.
07 Para evitar la posibilidad de dar un vuelco: antes de vaciar el contenido del volquete, asegúrese de que el cuerpo de éste se encuentre tan horizontal como sea posible. De no ser así, ajuste la posición del Dumper. Preste atención a los valores de Consejos de operación del Dumper balanceo y pendientes de la MDU.
08 Para reducir el desgaste del Dumper, evite realizar detenciones abruptas (bloqueo completo) siempre que sea posible.
09 Asegúrese de que las ventanas, cámaras y espejos se mantengan limpios en todo momento para maximizar la visibilidad.
10 No conduzca la máquina con el volquete en la posición de vaciamiento de contenido.
11 Realice ajustes a su equipo antes de que surjan obstáculos, es decir:
a) Seleccione la velocidad correcta y, si es necesario, bloquéela antes de ingresar en las pendientes ascendentes y descendentes.
b) Seleccione los bloqueos del diferencial interaxial y los interruptores de los bloqueos del diferencial antes de someterse a condiciones de suelo cenagoso y pegajoso. También sería importante que bloquee la transmisión, ya que un cambio de marcha sería suficiente para quedar empantanado.
12 No llene el lugar de trabajo con máquinas de descarga, especialmente si hay varios Dumper vaciando sus contenidos. Espere hasta que sea seguro y hasta que el área esté libre.
13 Nunca intente ponerse debajo del cubo de un cargador si no está seguro de lo que el operador quiere que realice.
14 Siempre mantenga una distancia s egura de trabajo entre otras máquinas, especialmente en caminos difíciles. Nunca conduzca pegado al vehículo de delante (5 metros), aun cuando permanezca en fila o esperando para recibir carga.
15 Trate de salir de los surcos de los caminos difíciles. Cada vez que transite sobre el terreno, no siga la misma ruta.
16 Siempre ceda el paso al vehículo cargado.
17 Nunca obstruya los extremos superiores o inferiores de las rampas.
18 Siempre que sea posible, estacione marcha atrás. Esto ayuda al mantenimiento y reduce la posibilidad de tener accidentes.
19 Al contrario de lo que comúnmente se cree, los Dumper no pueden circular por CUALQUIER PARTE.
20 Si tiene dudas, pregunte.

VERIFICACIONES EN EL MANTENIMIENTO

• Limpiador de aire, prelimpiador	Controle y limpie el recipiente.
• Filtro primario del limpiador de aire	Controle el indicador.
• Nivel de refrigerante del radiador	Controle el nivel de frío.
• Nivel del aceite del motor	Contrólelo.
• Nivel del aceite de la caja de transferencia	Contrólelo.
• Nivel del aceite hidráulico	Contrólelo.
• Acumuladores del freno	Pruebe su funcionamiento.
• Nivel de aceite refrigerante de los frenos de baño de aceite	Contrólelo (cuando corresponda).
• Controles e instrumentos de los operadores	Contrólelos.
• Luces y señales de alerta	Contrólelas en cada encendido de la máquina.
• Luces exteriores y señales de alerta de reversa	Contrólelas.
• Nivel de grasa del sistema de engrase automático	Contrólelo (cuando corresponda).
• Cilindros de dirección	Engráselos hasta que se escape grasa por las juntas.
• Junta de oscilación	Engrásela hasta que se escape grasa por las juntas.
• Juntas de articulación	Engráselas hasta que se escape grasa por las juntas.
• Cilindros de elevación del volquete	Engráselos hasta que se escape grasa por las juntas.
• Pernos de pivote del cuerpo del volquete	Engráselos hasta que se escape grasa por las juntas.
• Cojinetes de oscilación en marcha	Engráselos hasta que se escape grasa por las juntas.
• Neumáticos	Verifique si están dañados o tienen defectos.

Esta información está diseñada en forma de guía rápida; sin embargo, se aconseja a todos los operadores de Bell Equipment que lean el Manual del operador para asegurarse de estar operando los equipos en forma adecuada y eficaz.

Por favor, tenga en cuenta lo siguiente: si el Manual del operador no se encuentra en la cabina, solicítelo a su superior.

Tel: +61 8 9356 1033
Tel: +49 (0) 6631 / 91 13 - 0
Tel: +27 (0) 11-928-9700
Tel: +44 (0) 1283 712862
Tel: +33 (0) 5 55 89 23 56
Tel: +7 495 287 80 02
Tel: +34 91 879 60 19
Tel: +1 912 527 3309

sales@bellequipment.com - www.bellequipment.com

Dada nuestra política de mejora continua, nos reservamos el derecho de cambiar las especificaciones y el diseño sin previo aviso.

Booklet/1300/03/13 - Spanish